

产品指南  
热塑性塑料的回收

BYK-MAX



RECYCLOBYK

SCONA

## 热塑性塑料的回收用助剂 (1/2)

产品	作用								典型回收料		用量	加工方式		回收料应用案例	
	加工稳定	热稳定	光稳定	相容性	纤维偶联剂	抗冲改性	选择性气味吸收	减少 VOC 和气味	粘度调节	聚合物		混合物	SSE		TSE
<b>减少 VOC 和气味</b>															
BYK-MAX OR 4206							●			PE, PO	PO	0.5–2.0	●	●	减少气味, 如 PE 中的 H <sub>2</sub> S, NH <sub>3</sub> 和胺类等物质
BYK-MAX OR 4207							●			PP		0.5–2.0	●	●	减少气味, 如 PP 中的 H <sub>2</sub> S, NH <sub>3</sub> 和胺类等物质
BYK-MAX P 4200								●		PP, PO	PO	0.5–2.0	○	●	回收料含量高的汽车用 PP 或 PP-GF 复合材料
<b>稳定剂助剂</b>															
BYK-MAX HS 4309	●	●		●						ABS, PA, PO	ABS/PP	0.2–2.0	●	●	ABS/PP 回收料的再稳定和相容, 例如来源于 WEEE
RECYCLOBYK 4370	●	●								PE, PP		0.1–0.5	●	●	保持熔体流动性和长期热稳定性
RECYCLOBYK 4371	●	●								PE, PP	PE/PP	0.1–1.0	●	●	HDPE 中含 PP 杂质的再稳定, 电池外壳的回收
RECYCLOBYK 4372	●	●	●							PE, PP		0.1–0.5	●	●	提高回收料的加工、长期热稳定性和 UV 稳定性
RECYCLOBYK 4373	●	●		●						PP, PO	PP/EPDM	0.1–2.0	●	●	PP/EPDM 保险杠中含不可熔成分如油漆残留物的再稳定和相容
RECYCLOBYK 4374	●			●						PE, PO	PE/PA, PE/polyester	1.0–5.0		●	多层阻隔膜或PO混合物中含极性组分(如PA、PET、EVOH)的再稳定和相容
RECYCLOBYK 4375	●	●		●						PE, PP, PO		0.2–1.0	●	●	用于回收的 PO 混合物, 以改善回收料的加工和长期稳定性, 电池外壳的回收
RECYCLOBYK 4376	●	●						●		PET, PBT, PA, PC		0.1–1.5		●	增加聚酯的熔体强度, 如纤维应用 PET

● 特别推荐    ○ 推荐

## 热塑性塑料的回收用助剂 (2/2)

产品	作用								典型回收料		用量	加工方式		回收料应用案例	
	加工稳定	热稳定	光稳定	相容性	纤维偶联剂	抗冲改性	选择性气味吸收	减少 VOC 和气味	粘度调节	聚合物		混合物	SSE		TSE
聚合物改性剂															
SCONA TPPE 1102 GALL				●						PE, PO	PE/PA	2.0–10.0		●	极性聚合物/杂质(如 PA, EVOH, 不可熔成分如油漆残留物)在 PE 中的相容
SCONA TPPE 1212 PAHD				●						PE, PO	PE/PA	2.0–10.0		●	极性聚合物/杂质(如 PA, EVOH, 不可熔成分如油漆残留物)在 PE 中的相容
SCONA TPPE 2400 GAHD								●		PA		1.0–5.0		●	提高 PA 型材挤出的粘度
SCONA TPPP 1616 FA				●							PP/PS	5.0–10.0		●	PS 与 PP 共混的相容
SCONA TPPP 2003 GB				●						PP, PET	PP/PA, PP/EVOH	1.0–6.0	○	●	提高聚酯胶带撕裂强度, 极性聚合物(如 PA、EVOH)在 PP 中的相容
SCONA TPPP 6102 GA				●						PP	PP/PET	0.5–3.0	○	●	在 PP-GF 30 中使用 PET 以减少 CO <sub>2</sub> 排放
SCONA TPPP 8112 GA				●						PP		1.0–2.0	○	●	基于 PP 的 WPC
SCONA TSKD 9103				●		●				ABS	ABS/PP	3.0–10.0		●	提高源于 WEEE 的 ABS 回收料的冲击强度和相容
SCONA TSPE 2102 GAHD				●						PE		1.0–2.0	○	●	基于 PE 的 WPC
SCONA TSPOE 1002 GBLL				●		●				PA	PE/PA, PE/EVOH	2.0–18.0		●	PA 的冲击改性, 极性聚合物(如 PA、EVOH)在 PE 中相容
SCONA TSPP 10213 GB				●						PP, PO	PE/PP	1.0–2.0	○	●	回收的碳纤维增强 PP, 基于 PP/PE 的 WPC

● 特别推荐 ○ 推荐

### 缩写

**ABS** 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物  
**EPDM** 三元乙丙橡胶  
**EVOH** 乙烯-乙烯醇共聚物  
**GF** 玻璃纤维  
**HDPE** 高密度聚乙烯  
**PA** 聚酰胺

**PBT** 聚对苯二甲酸丁二醇酯  
**PC** 聚碳酸酯  
**PE** 聚乙烯  
**PET** 聚对苯二甲酸乙二醇酯  
**PO** 聚烯烃  
**PP** 聚丙烯

**PS** 聚苯乙烯  
**rCF** 回收碳纤维  
**SSE** 单螺杆挤出机  
**TSE** 双螺杆挤出机  
**WPC** 木塑复合材料  
**WEEE** 报废的电子电器设备

了解更多助剂和技术详情,  
 请联系我们:  
**Thermoplastics.BYK@altana.com**

**上海总部:**  
86-21-3749 8888  
**北京:**  
86-10-5975 5581  
**广州:**  
86-20-3221 1601  
**台湾:**  
886-3-357 0770

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷

